

M-10 操作简要手册

开孔尺寸: 93wX67h (mm)

- 1、 读头和尺带的距离:
 - 读头和尺带中心线尽量重合
 - 读头离尺带标准间距为 1.0mm (0.5mm --- 2.0mm)
- 2、 安装完尺带和读头以后的必须校准操作:

按住  键5秒出现OriGin, 再按  翻页直到显示SEtuP. 按  键进入自动校准, 按  键确定, 会显示G0, 用较慢的速度移动读头 (大约14秒走120mm的距离)。

若屏幕出现 SEnSor , 即表示读头离磁带过远, 请将读头间距调小;
若屏幕出现 SEnSor , 即表示读头离磁带过近, 请将读头间距调大。

3、 数显表参数表:

参数	显示	说明	出厂值	设定值
1	OriGin	当前值校准	0	
2	dir	计数方向	dir - -	
3	OffSEtS	预设刀具补偿值	0	
4	AnGuLAr	角度模式直径值	500.00	
5	Lin Corr	线性比例系数	1.00000	
6	USE	使用设置		
7	SEtUP	安装间距自适应调整		
8	SYS	参数/按键锁定与开放	On	密码是 2201
9	rES	系统复位	0000	密码是 2201

- 4、 原点设定:
 - 1. 确保屏幕显示正确的符号 (CNT、ORG、ABS、mm), 如果不是, 请参考《M-10使用手册》进行修改。
 - 2. 按住  键不放, 屏幕显示 , 迅速按  键一次, 此时屏幕显示的是旧有的原点参数
值, 通过   键改变数位, 按  键修改数值, 输入新的原点值后按一次  键保存并返回正常的显示模式。
 - 3. 按住  键不放, 屏幕显示 , 迅速按  键一次, 清成设定的原点值。

- 5、 电池更换:

当屏幕出现  符号时, 就表示电池电量已不足, 此时就需要更换电池, 打开后面电池盒, 先更换其中一节, 然后换另一节。

注意: 如果两节电池同时更换, 测量值就会变为0, 此时要重新设原点。

以上为简单操作手册, 详细操作请参看《M-10 使用手册》。